

5/A/15/JAVYS

nimm.

455 739,20 EUR

produkt A-V1

Jadrová a vyrad'ovacia spol. a.s. Tomášikova 22 821 02 Bratislava	VLASTNÉ PRÁCE A SLUŽBY HRADENÉ Z NJF	Číslo dokladu: 4/05/501/2015 Obdobie: jún
Zapísaná v OR Okres. súdu Trnava, oddiel: Sa, vložka č. 10420/T		
IČO: 35946024 IČ DPH: SK 2022036599 DIČ: 2022036599	Bankové spojenie: Tatra banka Číslo účtu: 2629106127/1100 Konštantný symbol:	

Odberateľ

Národný jadrový fond na vyrad'ovanie jadrových zariadení a na nakladanie s vyhoretým jadrovým palivom a rádioaktívnymi odpadmi	
'Mierová 19 Bratislava IČO	827 15 30865433

Číslo zmluvy	30000270
Číslo žiadosti	05/A/15/JAVYS
Názov žiadosti:	Vyrad'ovanie JE V1 - I. etapa

Text - popis realizovaných prác a služieb	MJ	Množstvo v MJ	Jednotková cena v €/MJ	Cena celkom v €
Správa zariadení a objektov JE V1 jún 2015				755 739,20
Spolu za práce a služby				755 739,20

Prílohy:

Rekapitulácia činností Zostavy zo SAP - u na objekty JE V1 podľa rekapitulácie

Schválenie			
Priezvisko a meno	Ing. Kudláč Ľuboš vedúci odboru plán., control. a kalk.	Ing. Král Ľubomír vedúci sekcie ekonomiky	Ing. Anton Masár podpredseda predstavenstva a riaditeľ divízie ekonomiky a služieb
Dátum	21.7.	21.7.	21.7.
Podpis	<i>v. z. Kudláč</i>	<i>Ing. Král</i>	<i>Ing. Masár</i>

Učtovný záznam

MD Dal
346100 648601

Zákazka:

FJPAV1000501

Ing. Špacírová Miriam
vedúci odboru účt. a daní*Špacírová*

úvar	prevádzka		údržba		POPIS
	činnosti	PPt	ROK	NAZOV	
3300	<ul style="list-style-type: none"> Riadenie a funkčnosť nepretržitej zmenovej prevádzky a striedania zmenového personálu potrebného pre proces I.etapy vyradovania JZ JE V1, zabezpečenie prevádzkyschopnosti technológií, staviieb, zdvíhacích zariadení, potrebných pre proces I.etapy vyradovania JZ JE V1 tak, aby boli splnené kritéria vyplývajúce z klasickej a radiačnej bezpečnosti, ekonomiky a efektivity, činnosti súvisiace s vykonávaním preventívnej, prediktívnej, proaktívnej a nápravnej údržby, vykonávanie profylaktických a špeciálnych meraní na zariadení, ktoré je potrebné pre proces I.etapy vyradovania JZ JE V1 				
	Zabezpečuje riadenie zmenovej prevádzky a obsluhu zariadenia potrebného v procese I.etapy vyradovania JZ JE V1, zabezpečenie realizácie projektov vyradovania. Výkon zmenovej činnosti sa riadi definovanými funkčnými povinnosťami 5-FPZ- 015, prevádzkovými predpismi a LaP v procese I.etapy vyradovania JZ JE V1.	1869	2015	Kontrola kvality povrchu zvarov nádoby a nátrubku, 0.24.1.11.9.NN - položka č. 467	kontrola kvality povrchu zvarov nádoby a nátrubkov po hraničnú arm.kontrola kvality povrchu nádoby, hm 840
	Zabezpečuje nakladanie s RAO vzniknutými v etape ukončovania prevádzky, resp. v etape vyradovania, činnosti súvisiace s dodržiavaním platných prevádzkových predpisov a LaP v procese I.etapy vyradovania JZ JE V1	1870	2015	Testnosťná skúška, 0.24.1.11.9.NN- položka č. 466	testnosťná skúška, hm 839
	Zabezpečuje manipulácie a kontrolu zariadenia primárneho okruhu potrebného v procese I.etapy vyradovania JZ JE V1. Výkon obslužnej zmenovej činnosti na zariadení primárneho okruhu sa riadi definovanými funkčnými povinnosťami 5-FPZ - 202, prevádzkovými predpismi a LaP v procese I.etapy vyradovania JZ JE V1.	1871	2015	Kontrola kvality povrchu zvarov nádoby a nátrubku, ZT60N-1 -- položka č. 483	kontrola kvality povrchu zvarov nádoby a nátrubkov po hraničnú arm.kontrola kvality povrchu nádoby, hm 875
	Zabezpečuje manipulácie a kontrolu zariadenia primárneho okruhu potrebného v procese I.etapy vyradovania JZ JE V1. Výkon obslužnej zmenovej činnosti na zariadení primárneho okruhu sa riadi definovanými funkčnými povinnosťami 5-FPZ - 202, prevádzkovými predpismi a LaP v procese I.etapy vyradovania JZ JE V1.	1872	2015	Meranie hrúbky ultrazvukovým hrúbkomerom, ZT60N-1	kontrola hrúbky základného materiálu, hm 873
	Zabezpečuje manipulácie a kontrolu zariadenia primárneho okruhu potrebného v procese I.etapy vyradovania JZ JE V1. Výkon obslužnej zmenovej činnosti na zariadení primárneho okruhu sa riadi definovanými funkčnými povinnosťami, prevádzkovými predpismi a LaP v procese I.etapy vyradovania JZ JE V1.	1873	2015	Testnosťná skúška, 0.24.1.17.1.NN / ZT60N-1 - položka č. 482	testnosťná skúška, hm 872
	Zabezpečuje obsluhu a kontrolu NaRK potrebnú v procese I.etapy vyradovania JZ JE V1. Výkon obslužnej zmenovej činnosti NaRK sa riadi definovanými funkčnými povinnosťami 5-FPZ - 005, prevádzkovými predpismi a LaP v procese I.etapy vyradovania JZ JE V1.	1874	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.18.1.TA / ZT62č-1 - položka č. 486	vizuálna kontrola, hm 878
	Zabezpečenie prevádzkyschopnosti technologického zariadenia primárneho okruhu v procese I.etapy vyradovania JZ JE V1. Výkon riadiacej činnosti na zariadení primárneho okruhu sa riadi definovanými funkčnými povinnosťami , platnými prevádzkovými predpismi a LaP v procese I.etapy vyradovania JZ JE V1. Technická podpora prípravy a realizácie projektov BIDSF C7-B, D2.	1875	2015	Kapilárna skúška,0.24.1.18.1.TA / ZT62č-1 - položka č. 484	kapilárna kontrola zvarov pripojovacích prírub čerpadla, hm 876
	Zabezpečenie prevádzkyschopnosti technologického zariadenia sekundárneho okruhu potrebného v procese I.etapy vyradovania JZ JE V1. Výkon riadiacej činnosti na zariadení sekundárneho okruhu sa riadi definovanými funkčnými povinnosťami, platnými prevádzkovými predpismi a LaP v procese I.etapy vyradovania JZ JE V1. Technická podpora prípravy a realizácie projektov BIDSF	1876	2015	Testnosťná skúška, 0.24.1.18.1.TA / ZT62č-1 - položka č. 485	testnosť (prevádzkovým médiom, resp. vzduchom), hm 877

útvár	prevádzka		údržba	
	činnosti	PPF	ROK	NAZOV
	Zabezpečuje obsluhu a kontrolu zariadenia sekundárneho okruhu potrebného v procese l etapy vyradovania JZ JE V1.Výkon obsluhovej zmenovej činnosti na zariadení sekundárneho okruhu sa riadi definovanými funkčnými povinnosťami 5-FPZ - 317 prevádzkovými predpismi a LaP v procese l etapy vyradovania JZ JE V1.Výkon obsluhovej činnosti na zariadení sekundárneho okruhu sa riadi definovanými funkčnými povinnosťami, prevádzkovými predpismi a LaP v procese l etapy vyradovania JZ JE V1	1877	2015	Kapilárna skúška, 0.24.1.18.2.TA / ZT616-1 - položka č. 487
	Zabezpečuje obsluhu elektro zariadenia potrebného v procese l etapy vyradovania JZ JE V1.Výkon obsluhovej zmenovej činnosti na zariadení elektro sa riadi definovanými funkčnými povinnosťami 5-FPZ - 415, prevádzkovými predpismi a LaP v procese l etapy vyradovania JZ JE V1.	1878	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.18.2.TA / ZT616-1 - položka č. 489
	Zabezpečuje obsluhu zariadenia meracej a regulačnej techniky potrebných v procese l etapy vyradovania JZ JE V1.Výkon činnosti na zariadení meracej a regulačnej techniky sa riadi prevádzkovými predpismi a LaP v procese l etapy vyradovania JZ JE V1.	1879	2015	Testosť (prevádzkovým médiom, resp vzduchom), hm 880
4400	vydávania a zabezpečovanie pracovných príkazov	1880	2015	tesnosť skúška, hm 883
	- rozúčtovávanie dodávateľských faktúr, vecná a finančná kontrola dod. faktúr	1881	2015	kontrola hrúbky základného materiálu, hm 884
	- zabezpečenie obstarávania služieb a materiálov, vypracovanie plánov obstarávania,	1882	2015	Tlaková skúška, 0.24.1.23.1.NF / ZT50Z-3 , hm 882
	evidencia dodávateľských zmlúv	1883	2015	kontrola kvality povrchu zvarov nádoby a nátrubkov po hraničnú arm.kontrola kvality povrchu nádoby, hm 885
	- vypracovávanie podkladov, zdôvodnení k obstarávaniu pre sekciu obstarávania	1884	2015	kontrola hrúbky základného materiálu, hm 888
	- aktuálnosť číselníkov v aplikácii ARSOZ , SAP – PS	1885	2015	kontrola kvality povrchu zvarov nádoby a nátrubkov po hraničnú arm.kontrola kvality povrchu nádoby, hm 889
	vytvorenie zosťáv v aplikácii SAP-PS	1886	2015	tesnosť skúška, hm 887
5110	Pripomienkovanie projektovej dokumentácie, účasť na rokovaniach, práca v PT	1887	2015	kontrola kvality povrchu zvarov nádoby a nátrubkov po hraničnú arm.kontrola kvality povrchu nádoby, hm 894
	Komunikácia a rokovania s ÚVZ SR	1888	2015	kontrola prírubových spojov kontrola zvarov, hm 904
	Činnosti súvisiace s dodržiavaním platných prevádzkových predpisov a LaP v procese vyradovania JE V1	1889	2015	kontrola prírubových spojov kontrola zvarov, hm 906
	Zabezpečenie prevádzkyschopnosti zariadení hygienickej služby a špeciálnej pracovne potrebných pre proces vyradovania JE V1	1890	2015	kontrola prírubových spojov kontrola zvarov, hm 908
	Poskytovanie služieb radiačnej ochrany pre pracovníkov vykonávajúcich činnosti pre vyradovanie JE V1	1891	2015	kontrola prírubových spojov kontrola zvarov, hm 910

prevádzka		údržba	
úvar	činnosti	PPr	ROK
	Činnosti súvisiace s vykonávaním preventívnej, prediktívnej, proaktívnej a nápravnej údržby, vykonávaním profylaktických a špeciálnych meraní systémov RK a dozimetrie, ktoré sú potrebné pre proces vyradovania JE V1	1892	2015
	Zabezpečenie prevádzkyschopnosti systémov radiačnej kontroly a dozimetrie, potrebných pre proces vyradovania JE V1 tak, aby boli splnené kritériá vyplývajúce z radiačnej bezpečnosti, ekonomiky a efektivity	1893	2015
	Zabezpečovanie požadovaných odborných výkonov spoločnosti JAVYS pre dodávateľov pri realizácii ich činnosti	1894	2015
	Riadenie dodávateľov pri výkone ich činnosti pri realizácii projektov súvisiacich s procesom ukončovania prevádzky JE V1	1895	2015
		1896	2015
		1897	2015
		1898	2015
		1899	2015
		3182	2015
		3183	2015
		3184	2015

údržba	POPIS
Vizuálna kontrola, 0.24.1.401.5 / ZT20A-23 - položka č. 503	kontrola prírubových spojov kontrola zvarov, hm 912
Vizuálna kontrola, 0.24.1.401.6 / ZT20A-22- položka č. 504	kontrola prírubových spojov kontrola zvarov, hm 914
Vizuálna kontrola, 0.24.1.402.1 / ZT20A-3- položka č. 505	kontrola prírubových spojov kontrola zvarov, hm 916
Vizuálna kontrola, 0.24.1.402.2 / ZT20A-6- položka č. 506	kontrola prírubových spojov kontrola zvarov, hm 918
Vizuálna kontrola, 0.24.1.402.3 / ZT20A-5- položka č. 507	kontrola prírubových spojov kontrola zvarov, hm 920
Vizuálna kontrola, 0.24.1.402.4 / ZT20A-4- položka č. 508	kontrola prírubových spojov kontrola zvarov, hm 922
Vizuálna kontrola, 0.24.1.402.6 / ZT20A-26 - - - položka č. 509	kontrola prírubových spojov kontrola zvarov, hm 926
Vizuálna kontrola, 0.24.1.404.1 / ZT10A-1 - položka č. 510	kontrola prírubových spojov kontrola zvarov, hm 928
	nedostatočné osvetlenie-cca 10ks Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodržia podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na pracoví po prevzatí pracoviska od správcu zariadenia a jeho zápisu o dodrž bezpeč
	nefunkčné núdzové aj normálne osvetlenie-4ks žiaroviek Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodržia podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na pracoví po prevzatí pracoviska od správcu zariadenia a jeho zápis
	nefunkčné osvetlenie celé Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodržia podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na pracoví po prevzatí pracoviska od správcu zariadenia a jeho zápisu o dodrž bezpečnosti n

útvár	prevádzka		údržba		POPIS
	PPr	ROK	NAZOV	ROK	
	3185	2015	Oprava signalizácie klapky ventilátora V-1S - časť C p.č. 3		KLAPKA VENTILATORA V-1S bez signalizácie Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodržaní podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na pracovisku po prevzatí pracoviska od správcu zariadenia a jeho zápisu o dodržaní
	3186	2015	Oprava signalizácie dýchadla CP21 C-1 - časť C p.č. 3		DUCHADLA CP 21 C-1, ČP30, 40Č-1, ČP41, 42Z-1-nesignalizuje Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodržaní podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na pracovisku po prevzatí pracoviska od správcu zariadenia a j
	3187	2015	Oprava signalizácie - časť C p.č. 3		ELEKTROKALORITER CP 42 Z-1-nefunguje signalizácia stavu Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodržaní podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na pracovisku po prevzatí pracoviska od správcu zariadenia a jeho zápisu
	3188	2015	Oprava signalizačných obvodov čerpadla - časť C p.č. 3		Vadná signalizácia vyp. stavu Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodržaní podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na pracovisku po prevzatí pracoviska od správcu zariadenia a jeho zápisu o dodržaní bezpečnosti
	3189	2015	Oprava signalizácie na systéme V1s - časť C p.č. 3		Požadujem opravu (výmenu) signalizácie na systéme V1s na pan 0.09.2.1 Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodržaní podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na pracovisku po prevzatí pracoviska od správcu
	3190	2015	Oprava ovládacích obvodov - ČP41Z-1 Elektro ohrievák - časť C p.č. 3		ČP41Z-1 Elektro ohrievák-nejde odstaviť vypínačom, ČP42Z-1-nejde spustiť Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodržaní podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na pracovisku po prevzatí pracoviska od správcu zariadenia

úvar	prevádzka		údržba		POPIS
	činnosti	PPR	ROK	NAZOV	
					Nefunkčná automatika. ZT61C-1 - CERPADLO NADRŽE PREPA ZT60N-1 Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodrž podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na pracov po prevzatí pracoviska od správcu zariadenia a j
		3191	2015	Oprava ovladacích obvodov - ZT61C-1 - časť C p.č. 3	
		3192	2015	Oprava ovladacích obvodov - ro460.01 - časť C p.č. 3	Porucha ovladacích obvodov osvetlenia ventiláčného komína v ro Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodrž podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na pracov po prevzatí pracoviska od správcu zariadenia
		3197	2015	Kalibrácia SKR - Para-technologickej účely	tlak, teplota, prietok, INMAT Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodrž podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na pracov po prevzatí pracoviska od správcu zariadenia a jeho zápisu o dodr bezpečnos
		3201	2015	Oprava obvodov AZR - časť C p.č. 3	Porucha obvodov AZR-rozvádzač rod08.101+rod08.102 -silne zne prachom. Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodrž podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na pracov po prevzatí pracoviska od správcu z
		3202	2015	Oprava obvodov AZR - časť C p.č. 3	Porucha obvodov AZR. Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodrž podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na pracov po prevzatí pracoviska od správcu zariadenia a jeho zápisu o dodr bezpečnosti na tom
		3318	2015	Kontrola chvenia 06/15 - pol.č.800	
		3319	2015	Kontrola teploty 06/15 - pol.č.804	Kontrola teploty
		3320	2015	Kontrola teploty 06/15 - pol.č.968	Kontrola teploty
		3321	2015	Kontrola chvenia 06/15 - pol.č.971	

útvár	prevádzka		údružba		POPIS
	činnosti	PPr	ROK	NAZOV	
					<p>Servisná zmluva s EBO JE V-2 - odber, spracovanie a skladovanie suspenzie z predúpravy vody v CHÚV JE V-1 v priebehu kalendár mesiaca</p>
		3322	2015	Strojné odvodnenie kalov z CHÚV JE V-1 - jún 2015	
		3323	2015	Spracovanie odolejovanej vody z odolejovača V-1 - jún 2015	<p>Servisná zmluva s EBO JE V-2 - trvalý odber a spracovanie odolej vody z odolejovača JE V-1 v priebehu kalendárneho mesiaca</p>
					<p>Netesnosť na trase pamého kondenzátu z ČN30Z-3 do Expandera pamého kondenzátu 90 st. C, tlak 0,50MPa, médium parný kondé material triedy 11, DN-80.</p>
		3328	2015	Oprava netesnosti na trase pamého kondenzátu z ČN30Z-3 do Expandera	<p>1.Zaistenie zariadenia a pracoviska. 2.Kontrola zvaru, vybrúsenie drážky v mieste netesnos</p>
					<p>Vyrobiť podberák na plávajúce nečistoty v aktivačných nádržiach. s materiálom, rozmerom označená OPUD.</p>
		3355	2015	Výroba lapača nečistôt pre aktivačné nádrže.	<p>1.Zaistenie materiálu a pracoviska. 2.Výroba lapača nečistôt pre aktivačné nádrže, podľa nákresu správ 3.Odkúšanie a odovzdanie. Pracovníci boli pri</p>
					<p>Požadujem opravu nefunkčného ventilátora typu HCFB/2-250/H Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodržia podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na pracovis po prevzatí pracoviska od správcu zariadenia a jeho z</p>
		3358	2015	Oprava ventilátora v obj 585b, m. č. 102 - časť C p.č. 3	
					<p>Pristroj Orbit Meret Jedu, obvod S161, nekomunikuje s PC pre nast prístroja.</p>
		3361	2015	Oprava prístroja Orbit Meret Jedu	<p>Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodržia podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na pracovis po prevzatí pracoviska od spr</p>
					<p>Typ prístroja: OM452 UNI, nefunkčná komunikácia s PC. Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodržia podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na pracovis po prevzatí pracoviska od správcu zariadenia a jeho zápis</p>
		3364	2015	Oprava merania hladiny v odolejovači	

prevádzka		údržba		POPIS
PPr	ROK	NAZOV		
				Typ prístroja: OM402 JEDU, nefunkčná komunikácia s PC. Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodržaní podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na práci po prevzatí pracoviska od správcu zariadenia a jeho zápis
3365	2015	Oprava merania hladiny vody v CN 60 N-1		
				Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodržaní podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na práci po prevzatí pracoviska od správcu zariadenia a jeho zápisu o dodržaní bezpečnosti na tomto pracovisku v montáži
3366	2015	Oprava nefunkčného ovládania reg.armatúr S718,S721,S722,S726		
				ZM-45-11-1-00268-01010 KLIMA TREND - požadujem vykonať predsezónny servis 7 ks vonkajších jednotiek /1xMITSUBISHI, 6xL vnútorných jednotiek. Zároveň požadujem vykonať tenosťnú skúšku zariadení 4 ks LG v zmysle zákona 286/2009. Po vykonaní prác pr
3395	2015	Servis klimatizačných zariadení v ob.631a.		Vizuálna kontrola, hm 1306
3408	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.466.3 / ZT60A-3		Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1305
3409	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT60A-3		Vizuálna kontrola, hm 1304
3410	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.466.2 / ZT60A-6		Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1303
3411	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT60A-6		Vizuálna kontrola, hm 1302
3412	2015	Vizuálna kontrola, ZT60A-5		Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1301
3413	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT60A-5		Vizuálna kontrola, hm 1298
3414	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.463.8		Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1297
3415	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, 0.24.1.463.8		Vizuálna kontrola, hm 1296
3416	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.463.7		Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1295
3417	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, 0.24.1.463.7		Vizuálna kontrola , hm 1292
3418	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.463.6		Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm
3419	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, 0.24.1.463.6		Vizuálna kontrola, hm 1290
3420	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.463.5		Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1289
3421	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, 0.24.1.463.5		Vizuálna kontrola, hm 1286
3422	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.463.3:AA		Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1285
3423	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, 0.24.1.463.3:AA		Vizuálna kontrola, hm 1284
3424	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.463.2 / ZT44A-6		Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1283
3425	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT44A-6		

prevádzka		údržba		POPIS
útvár	činnosti	PPr	ROK	
			NAZOV	
		3426	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.463.1/ZT20A-30 Vizuálna kontrola, hm 1276
		3427	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT20A-30 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1275
		3428	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.463.1AA Vizuálna kontrola, hm 1278
		3429	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, 0.24.1.463.1AA Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1277
		3430	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.462.4 / ZT44A-3 Vizuálna kontrola, hm 1274
		3431	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT44A-3 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1273
		3432	2015	Vizuálna kontrola, ZT44A-4 Vizuálna kontrola, hm 1270
		3433	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT44A-4 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1269
		3434	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.460.3.d / ZT50A-46 Vizuálna kontrola, hm 1266
		3435	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT50A-46 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1265
		3436	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.448.3 / ZT60A-7 Vizuálna kontrola, hm 1228
		3437	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT60A-7 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1227
		3438	2015	Vizuálna kontrola, ZT62A-3 Vizuálna kontrola, hm 1226
		3439	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT62A-3 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1225
		3440	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.448.1 / ZT61A-3 Vizuálna kontrola, hm 1224
		3441	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT61A-3 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1223
		3442	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.438.1 / ZT30A-4 Vizuálna kontrola, hm 1200
		3443	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT30A-4 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1199
		3444	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.430.2/AV31A-13 Vizuálna kontrola, hm 1184
		3445	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, V31A-13 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1183
		3446	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.429.4 / ZT50A-27 Vizuálna kontrola, hm 1180
		3452	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT50A-27 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1179
		3453	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.429.3 / ZT40A-4 Vizuálna kontrola, hm 1178
		3454	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT40A-4 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1177
		3455	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.429.2 / ZT40A-5 Vizuálna kontrola, hm 1176
		3456	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT40A-5 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1175
		3457	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.429.1 / ZT50A-25 Vizuálna kontrola, hm 1174
		3458	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT50A-25 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1173
		3459	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.428.3 / ZT50A-28 Vizuálna kontrola, hm 1172
		3460	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT50A-28 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1171

prevádzka		údržba		POPIS
úvar	činnosti	PPR	ROK	
		3461	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.428.2/ZT50A-26
		3462	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT50A-26
		3463	2015	OPaOS OVP VÝMENNÍK TEPLA VV-1S v.č. 710085, obj.942
		3464	2015	OPaOS OVP EXPANZOMAT v.č. 275604, obj.942
		3477	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT41A-1
		3478	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.413.1/AZT41A-1
		3479	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT42A-1
		3480	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.413.2/AZT42A-1
		3481	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT50A-48
		3482	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.417.8/ZT50A-48
		3483	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT40A-7
		3484	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.427.1/ZT40A-7
		3485	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT40A-3
		3486	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.428.1/ZT40A-3
		3490	2015	Odborná skúška kladkostroja ručného 1t ZZ8000028 podľa Vyhl.508/2009
		3491	2015	Odborná prehliadka kladkostroja ZZ8000007 ručného 1t podľa Vyhl.508/2009
		3492	2015	Odborná skúška kladkostroja ručného 1,6t ZZ800173 podľa Vyhl.508/2009

prevádzka		údržba		POPIS
úvar	činnosti	PPF	ROK	
				1. Vykonať odbornú skúšku strojnej časti zariadenia podľa Vyhl. 508 Z.z. a STN 27 0142. Realizácia dodávateľsky f. ŠKODA SLOVAKIA a.s. na zmluvu č. 13-1-00213-04420 p.č. 1.6.38 /2015 2. K realizácii OS je potrebné zabezpečiť ST
		3493	2015	Odborná skúška kladkostroja ručného 1,6t ZZ800174 podľa Vyhl. 508/2009
		3494	2015	Diagnosticke merania
				Meranie chvenia podľa HMG na rok 2015
				Výkon povinnej OPaOS technického zariadenia tlakového podľa Vyhl. 508/2009 Z.z. - vzdušník nezaisteného vzduchu č. KaCHS V-1, výr. č. 21661/55 k vnútornej prehliadke - pretesniť TES PROGRAMOM a skúške tesnosti.
		3506	2015	Opakovaná vnútorná prehliadka + tesnostná skúška vzdušníka č. 2
		3508	2015	Montáž /demontáž/ lešenia k opakovanej vnút. prehliadke vzdušníka č. 2
				Montáž /demontáž/ lešenia k opakovanej vnút. prehliadke vzdušníka
		3509	2015	Diagnosticke merania podľa 8-HMG-801
				Diagnosticke merania točivých strojov na sekundárnom okruhu V-1 priebehu mesiaca podľa 8-HMG-801 a diagnosticke merania v priebehu mesiaca na požiadanie správcov SO V-1 v prípadoch závad zariadení
		3524	2015	Požadujeme vykonať preventívnu údržbu MaRT- CHUV
				Požadujeme vykonať PÚ obvodov SKR na CHUV, podľa zoznamu kt bude prílohou pracovného príkazu. - jún 2015 Pracovníci dodávateľ pri prevzatí tohto PPF poučení o dodržiavaní podmienok BOZP na t pracovisku a o začatí prác na pracovisku až po pr
				Žiadam o opravu mikropojazdu mostu žeriava 125/50t / vadné sme stykače pojazdu /.
				Realizácia dodávateľsky f. VUJE, a.s. podľa zmluvy ZM-44-13-1-0004420
		3557	2015	Vykonanie opravy zapísať do denníka ZZ.
				Pracovníci dodávateľa zúčastňujúci sa výkonu prác n
				Vykonať bežnú opravu / BO/ strojnej a elektro časti zariadenia a prah prehliadku /PPZZ/ podľa príslušného TP / Príloha č.3 zmluvy ZM-44 00084-04420 /a návodu výrobcu v súlade so Zákonom 124/2006 Z.z Zariadenie sa skladá z dvoch kusov kladkost
		3563	2015	Žiadam vykonať OPaOS bleskozvodu. ZM-45-13-1-00212-04420 PP, Energo s.r.o. časť 2.2, p.č.2.

prevádzka		údržba		POPIS
útvár	činnosti	PPF	ROK	
		3564	2015	OPaOS bleskozvodu 740-VII.16 Žiadam vykonať OPOS bleskozvodu v ZM-45-13-1-00212-04420 Energo s.r.o. časť 2.2, p.č. 12.
		3565	2015	OPaOS bleskozvodu. obj.760-I.3 Žiadam vykonať OPOS bleskozvodu. ZM-45-13-1-00212-04420 P Energo s.r.o. časť 2.2, p.č.11.
		3566	2015	OPaOS bleskozvodu obj.740-VII.1A. Žiadam vykonať OPOS bleskozvodu. ZM-45-13-1-00212-04420 P Energo s.r.o. časť 2.2, p.č.13.
				Vykonať sezónny servis pre havarijný systém chladenej vody TRA
		3594	2015	Servis jednotiek TRANE havarijného systému ZCHV V1 Pracovníci dodávateľa zúčastňujúci sa výkonu prác na tomto pracovišti boli oboznámení s rizikami a špecifikami pracovišťa, so zásadami bezpečného správania sa na danom pracovišti a o
		3599	2015	OPaOS el. časti kladkostroja ZZ800007 1t podľa Vyh.508/2009 1.Vykonať OPaOS elektrickej časti zariadenia podľa Vyh.508/2009 STN 33 2550 . Realizácia dodávateľskej f.ŠKODA SLOVAKIA a.s. na zmluvu č. 13-1-0213-04420 p.č.1.6.9 / 2015 2. K realizácii OPaOS je potrebné zabezpečiť východiskov
				Podrozenie na odtrhnuté srdce armatúry, armatúra ma ľahký chod, 23-101-025-10 1.Zaistenie zariadenia a pracovišťa. 2.Rozobratie a očistenie armatúry,zabrúsenie kužely a sedla výme upchávkou späť na montáž. 3.Odstránenie zistených závad pri oprave.
		3604	2015	Oprava armatúry ČN80A-2. OPaOS v zmysle Vyhľadky č. 508/2009 m24.003 - 144 vývodov. ZM-45-13-1-00212-04420 p.č.3.1.158
		3610	2015	OPaOS v zmysle Vyhľadky č. 508/2009 m24.003
		3617	2015	Kontrola chvenia v rámci 8-HMG-801 na rok 2015
		3618	2015	Kontrola chvenia v rámci 8-HMG-801 na rok 2015
		3619	2015	Kontrola chvenia v rámci 8-HMG-801 na rok 2015
		3620	2015	Kontrola chvenia v rámci 8-HMG-801 na rok 2015
		3621	2015	Kontrola chvenia v rámci 8-HMG-801 na rok 2015

prevádzka		údržba		POPIS
útvár	činnosti	PPR	ROK	
				Zoznam objektov v ktorých sa práce budú vykonávať v prílohe PP.
		3630	2015	<p>Mesačná kontrola EPS CERBERUS v zmysle vyhlášky 726/2002 Z.z.</p> <p>Obsahom mesačnej kontroly elektrickej požiarnej signalizácie je</p> <p>a) kontrola stavu spojov batérie a jej upevnenia,</p> <p>b) kontrola výstupov na ovládanie požiarotechnických zariadení a zariadení</p>
		3631	2015	<p>Mesačná kontrola EPS Lites v zmysle vyhlášky 726/2002 Z.z.</p> <p>Zoznam objektov v ktorých sa práce budú vykonávať v prílohe PP.</p> <p>Obsahom mesačnej kontroly elektrickej požiarnej signalizácie je</p> <p>a) kontrola stavu spojov batérie a jej upevnenia,</p> <p>b) kontrola výstupov na ovládanie požiarotechnických zariadení a zariadení</p>
		3634	2015	Požadujem opravu poškodených oceľ. dverí v SK240.
		3639	2015	Požadujem opravu poškodennej požiarnej klapky v objekte 585b.
		3640	2015	Požadujem opravu nefunkčnej klimatizácie v miestnosti SK209
		3644	2015	Vizuálna kontrola, hm 1324
		3645	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1323
		3646	2015	Vizuálna kontrola, hm 1312
		3647	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1311
		3648	2015	Vizuálna kontrola, hm 1308
		3649	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1307
		3650	2015	Vizuálna kontrola, hm 1092
		3651	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1091
		3652	2015	Vizuálna kontrola, hm 1086
		3653	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1085
		3654	2015	Vizuálna kontrola, hm 1084
		3655	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1083

prevádzka		údržba		POPIS
úvar	činnosti	PPR	ROK	
		3656	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.410.6 / ZT43A-7 Vizuálna kontrola, hm 1082
		3657	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, / ZT43A-7 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1081
		3658	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.410.2 / ZT43A-2 Vizuálna kontrola, hm 1074
		3659	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT43A-2 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1073
		3660	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.409.7AA Vizuálna kontrola, hm 1060
		3661	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, 0.24.1.409.7AA Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1059
		3662	2015	Vizuálna kontrola / ZT44A-40 Vizuálna kontrola, hm 1030
		3663	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2 / ZT44A-40 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1029
		3664	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.407.2 / ZT44A-12 Vizuálna kontrola, hm 1002
		3665	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2 / ZT44A-12 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1001
		3666	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.407.1 / ZT44A-11 Vizuálna kontrola, hm 1000
		3667	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT44A-11 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 999
		3668	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.404.70 Vizuálna kontrola, hm 994
		3669	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, 0.24.1.404.70 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 993
		3670	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.404.69 Vizuálna kontrola, hm 990
		3671	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, 0.24.1.404.69 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 989
		3672	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.404.20 / ZT10A-24 Vizuálna kontrola, hm 952
		3673	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, 0.24.1.404.20 / ZT10A-24 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 951
		3674	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.404.15 / ZT10A-19 Vizuálna kontrola, hm 940
		3675	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, 0.24.1.404.15 / ZT10A-19 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 939
		3676	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.404.14 / ZT10A-18 Vizuálna kontrola, hm 938
		3677	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, 0.24.1.404.14 / ZT10A-18 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 937
		3678	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.404.13 / ZT10A-17 Vizuálna kontrola, hm 936
		3679	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, 0.24.1.404.13 / ZT10A-17 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 935
		3680	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.404.12 / ZT10A-16 Vizuálna kontrola, hm 934
		3681	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT10A-16 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 933
		3682	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.404.11 / ZT10A-15 Vizuálna kontrola, hm 932

prevádzka		údržba	
útvár	činnosti	PP-ROK	NAZOVPOPIS
		3683 2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT10A-15 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 931
		3684 2015	Vizuálna kontrola,0.24.1.402.5 / ZT20A-25 Vizuálna kontrola, hm 924
		3685 2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, 0.24.1.402.5 / ZT20A-25 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 923
		3686 2015	Tlaková skúška, 0.24.1.31.1:NN Tlaková skúška, hm 898
		3687 2015	Opakovaná vnútorná prehliadka,0.24.1.31.1:NN Opakovaná vnútorná prehliadka, hm 901
		3688 2015	Kontrola kvality povrchu zvarov nádob a nátrubk,0.24.1.31.1:NN Kontrola kvality povrchu zvarov nádob a nátrubk, hm 902
		3689 2015	Meranie hrúbky ultrazvukovým hrúbkomerom, 0.24.1.31.1:NN Meranie hrúbky ultrazvukovým hrúbkomerom, hm 900
		3690 2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.301.1A/ZT50A-20 Vizuálna kontrola, hm 897
		3691 2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2 ZT50A-20 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 896
		3703 2015	Oprava strojnej a elektro časti žeriava v súlade so Zákomom 124/2006 Z.z. Vykonať bežnú opravu / BO/ strojnej a elektro časti zariadenia a pri prehliadku /PPZZ/ podľa príslušného TP / Príloha č.3 zmluvy ZM-00084-04420 /a návodu výrobcu v súlade so Zákomom 124/2006 z Realizácia dodávateľsky f. VUJE, a.s. podf
		3704 2015	Oprava armatúry na sani čerpadla z priem. kanalizácie. Nefunkčná armatura - utrhnuté sdrce na armatúre. Pracovníci dodávateľa zučastňujúci sa výkonu prác na tento pracovný príkaz boli oboznámení s rizikami a špecifikami pracoviska, so zásadami bezpečného správania sa na danom pracovisku a okolitých priestoroch
		3708 2015	Oprava prasknutého zvaru na potrubí do čerpadla ČN 80Č-1. Prasknutý zvar, nerezové potrubie fi - 14mm Pracovníci dodávateľa zučastňujúci sa výkonu prác na tento pracovný príkaz boli oboznámení s rizikami a špecifikami pracoviska, so zásadami bezpečného správania sa na danom pracovisku a okolitých priestoroch
		3709 2015	Nábeh absorbočnej chladiacej jednotky ACHJ č.1 KaCHS V-1 Pripravné práce a nábeh ACHJ č.1 servisným technikom. Pracovníci dodávateľa zučastňujúci sa výkonu prác na tento pracovný príkaz boli oboznámení s rizikami a špecifikami pracoviska, so zásadami bezpečného správania sa na danom pracovisku a okolitých priestoroch

prevádzka		údržba		POPIS
útvár	činnosti	PPr	ROK	
				Výmena potr. rozvodov a skorodovaných prírubových spojov. Vyr PP potrubia DN32, 1m PP potrubia DN80. Vymeniť prírubu PP Di ventil DN32, zásepká DN32 + skrutkové spoje. Oprava 4ks oceľo konzol dl.300mm. Pracovníci dodávateľa zúčastňujúci sa
		3710	2015	Oprava vodného uzáveru HCl ,síranu -PVC
				Závaďa v el. motore regulačného ventilu. EL. motor nepretočí reg ventil. Pravdepodobná výmena pastorka Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodrži podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na pracov po
		3711	2015	Oprava regulačnej armatúry - RV RS 0,65/0,21MPa2.stupňa pravá vetva pary ACHJ
		3727	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.101.1:AA - položka č. 1020
		3729	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.101.2:AA - položka č. 1021
		3730	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.101.3:AA - položka č. 1022
		3731	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.101.4:AA - položka č. 1023
		3732	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.102.1:AA - položka č. 1024
		3733	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.102.2:AA - položka č. 1025
		3734	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.401.10:AA - položka č. 1026
		3735	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.401.11:AA - položka č. 1027
		3736	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.401.12:AA - položka č. 1028
		3737	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.401.13:AA - položka č. 1029
		3738	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.401.14:AA - položka č. 1030
		3739	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.401.5:AA - položka č. 1031
		3740	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.401.6:AA - položka č. 1032

prevádzka		údržba		POPIS
útvár	činnosti	PPr	ROK	
		3741	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.401.7:AA - položka č. 1033 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kor zvarov hm-1632
		3742	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.401.8:AA - položka č. 1034 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kor zvarov hm-1633
		3743	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.401.9:AA - položka č. 1035 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kor zvarov hm-1634
		3744	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.402.1 - položka č. 1036 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kor zvarov hm-1635
		3745	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.402.10 - položka č. 1037 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kor zvarov hm-1636
		3746	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.402.2 - položka č. 1038 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kon zvarov hm-1637
		3747	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.402.3 - položka č. 1039 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kon zvarov hm-1638
		3748	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.402.4 - položka č. 1040 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kon zvarov hm-1639
		3749	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.402.5 - položka č. 1041 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kon zvarov hm-1640
		3750	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.402.6 - položka č. 1042 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu koni zvarov hm-1641
		3751	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.402.7 - položka č. 1043 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu koni zvarov hm-1642
		3752	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.402.8 - položka č. 1044 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu koni zvarov hm-1643
		3753	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.402.9 - položka č. 1045 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kont zvarov hm-1644
		3754	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.16.500.1 - položka č. 1046 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kont zvarov hm-1645
		3755	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, 0.24.1.473.1:AA Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1331
		3756	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.473.1:AA Vizuálna kontrola, hm
		3757	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT44A-10 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1333
		3758	2015	Vizuálna kontrola, ZT44A-10 Vizuálna kontrola, hm 1334
		3759	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, 0.24.1.475.1:AA Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1335
		3760	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.475.1:AA Vizuálna kontrola, 1336
		3761	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT60A-2 Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1337

prevádzka		údržba		POPIS	
PPr	ROK	NAZOV			
útvár					
		3762	2015	Vizuálna kontrola, ZT60A-2	Vizuálna kontrola, hm 1338
		3763	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT30A-3	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1339
		3764	2015	Vizuálna kontrola, ZT30A-3	Vizuálna kontrola, hm 1340
		3765	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, 0.24.1.482.1:AA	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1347
		3766	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.482.1:AA	Vizuálna kontrola, hm 1348
		3767	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT60A-9	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1349
		3768	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.500.1:A/ZT60A-9	Vizuálna kontrola, hm 1350
		3769	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT60A-8	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1351
		3770	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.500.2:A/ZT60A-8	Vizuálna kontrola, hm 1352
		3771	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT60A-10	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1353
		3772	2015	Vizuálna kontrola, ZT60A-10	Vizuálna kontrola, hm 1354
		3773	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT60A-11	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1355
		3774	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.500.4:A/ZT60A-11	Vizuálna kontrola, hm 1356
		3775	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT60A-12	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1357
		3776	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.500.5:A-ZT60A-12	Vizuálna kontrola, hm 1358
		3777	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT60A-13	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1359
		3778	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.500.6:A/ZT60A-13	Vizuálna kontrola, hm 1360
		3779	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT60A-14	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1361
		3780	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.500.7:A/ZT60A-14	Vizuálna kontrola, hm 1362
		3781	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT60A-15	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1363
		3782	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.500.8A / ZT60A-15	Vizuálna kontrola, hm 1364
		3783	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT54A-2	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1367
		3784	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.600.2:A/ZT54A-2	Vizuálna kontrola, hm 1368
		3785	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, ZT50A-23	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1371
		3786	2015	Vizuálna kontrola, 0.24.1.701.1 / ZT50A-23	Vizuálna kontrola, hm 1372
		3787	2015	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, 1.11.2.409.1	Skúšanie tesnosti NDT LT 2, hm 1487
		3788	2015	Vizuálna kontrola, 1.11.2.409.1	Vizuálna kontrola, hm 1488
		3816	2015	Montáž /demonitáž/ lešenia k oprave náteru olejovej nádrže obj. 900	Montáž /demonitáž/ lešenia k oprave náteru olejovej nádrže obj. 900

prevádzka		údržba	
úvar	činnosti	PPr	ROK
			NAZOV
			POPIS
		3817	2015
	Oprava strojnej časti kladkostroja v súlade so Zákonom 124/2006 Z.z.		Vykonať bežnú opravu / BO/ strojnej časti zariadenia a pravidelnú prehliadku /PPZZ/ podľa príslušného TP / Príloha č.3 zmluvy ZM-4 00084-04420 /a návodu výrobcu v súlade so Zákonom 124/2006 Z Realizácia dodávateľsky f. VUJE, a.s. podľa zmluvy
		3818	2015
	Oprava strojnej a elektro časti žeriava v súlade so Zákonom 124/2006 Z.z.		Vykonať bežnú opravu / BO/ strojnej a elektro časti zariadenia a pr prehliadku /PPZZ/ podľa príslušného TP / Príloha č.3 zmluvy ZM-4 00084-04420 /a návodu výrobcu v súlade so Zákonom 124/2006 Z Realizácia dodávateľsky f. VUJE, a.s. podf
		3819	2015
	Oprava strojnej a elektro časti žeriava v súlade so Zákonom 124/2006 Z.z.		Vykonať bežnú opravu / BO/ strojnej a elektro časti zariadenia a pr prehliadku /PPZZ/ podľa príslušného TP / Príloha č.3 zmluvy ZM-4 00084-04420 /a návodu výrobcu v súlade so Zákonom 124/2006 Z Realizácia dodávateľsky f. VUJE, a.s. podf
		3820	2015
	Oprava strojnej časti žeriava v súlade so Zákonom 124/2006 Z.z.		Vykonať bežnú opravu / BO/ strojnej časti zariadenia a pravidelnú prehliadku /PPZZ/ podľa príslušného TP / Príloha č.3 zmluvy ZM-4 00084-04420 /a návodu výrobcu v súlade so Zákonom 124/2006 Z. Realizácia dodávateľsky f. VUJE, a.s. podľa zmluvy
		3821	2015
	Oprava strojnej a elektro časti kladkostroja v súlade so Zákonom 124/2006 Z.z.		Vykonať bežnú opravu / BO/ strojnej a elektro časti zariadenia a pra prehliadku /PPZZ/ podľa príslušného TP / Príloha č.3 zmluvy ZM-4 00084-04420 /a návodu výrobcu v súlade so Zákonom 124/2006 Z. Realizácia dodávateľsky f. VUJE, a.s. podf
		3822	2015
	Oprava strojnej a elektro časti kladkostroja v súlade so Zákonom 124/2006 Z.z.		Vykonať bežnú opravu / BO/ strojnej a elektro časti zariadenia a pra prehliadku /PPZZ/ podľa príslušného TP / Príloha č.3 zmluvy ZM-44 00084-04420 /a návodu výrobcu v súlade so Zákonom 124/2006 Z. Realizácia dodávateľsky f. VUJE, a.s. podf
		3823	2015
	Oprava strojnej a elektro časti kladkostroja v súlade so Zákonom 124/2006 Z.z.		Vykonať bežnú opravu / BO/ strojnej a elektro časti zariadenia a pra prehliadku /PPZZ/ podľa príslušného TP / Príloha č.3 zmluvy ZM-44 00084-04420 /a návodu výrobcu v súlade so Zákonom 124/2006 Z.z Realizácia dodávateľsky f. VUJE, a.s. podf

prevádzka		údržba		POPIS
úvar	činnosti	PPF	ROK	
				Vykonať bežnú opravu / BOI strojnej a elektro časti zariadenia a pri prehliadku /PPZZ/ podľa príslušného TP / Príloha č.3 zmluvy ZM-00084-04420 /a návodu výrobcu v súlade so Zákonom 124/2006 Z Realizácia dodávateľsky f. VUJE, a.s. podf
3824	2015			Oprava strojnej a elektro časti kladkostroja v súlade so Zákonom 124/2006 Z.z.
3840	2015			Oprava oceľ. dverí
3841	2015			Kontrola kvality povrchu zvarov nádoby a nátrubk 2.09.1.16.06.5 - pol.č.1019
3842	2015			Kontrola kvality povrchu zvarov nádoby a nátrubk 2.09.1.16.06.4 - pol.č.1018
3843	2015			Kontrola kvality povrchu zvarov nádoby a nátrubk 2.09.1.16.06.3 - pol.č.1017
3844	2015			Kontrola kvality povrchu zvarov nádoby a nátrubk 2.09.1.16.06.2 - pol.č.1016
3845	2015			Kontrola kvality povrchu zvarov nádoby a nátrubk 2.09.1.16.06.1 - pol.č.1015
3846	2015			Kontrola stavu ložisk 2.09.1.16.01.2:TA
3847	2015			Kontrola stavu ložisk 2.09.1.16.01.1:TA
3848	2015			Vizuálna kontrola 2.09.1.14.401.4 - pol.č.1014
3849	2015			Vizuálna kontrola 2.09.1.14.401.3 - pol.č.1013
3850	2015			Vizuálna kontrola 2.09.1.14.401.2 - pol.č.1012
3851	2015			Vizuálna kontrola 2.09.1.14.401.1 - pol.č.1011
3852	2015			Vizuálna kontrola 2.09.1.14.301.1:AA - pol.č.1010
3853	2015			Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.8:AA - pol.č.1009
3854	2015			Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.7:AA - pol.č.1008
3855	2015			Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.6:AA - pol.č.1007

prevádzka			údržba		POPIS
útvár	PPř	ROK	NAZOV		
činnosti	3856	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.5:AA - pol.č.1006		kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kc zvarov hm-1595
	3857	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.4:AA - pol.č.1005		kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kc zvarov hm-1594
	3858	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.3:AA - pol.č.1004		kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kc zvarov hm-1593
	3859	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.24 - pol.č.1003		kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu ko zvarov hm-1592
	3860	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.23:AA - pol.č.1002		kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu ko zvarov hm-1591
	3861	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.22:AA - pol.č.1001		kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu ko zvarov hm-1590
	3862	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.21:AA - pol.č.1000		kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu ko zvarov hm-1589
	3863	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.20:AA - pol.č.999		kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu ko zvarov hm-1588
	3864	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.19:AA - pol.č.998		kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu ko zvarov hm-1586
	3865	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.18:AA - pol.č.997		kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu ko zvarov hm-1585
	3866	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.17:AA - pol.č.996		kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kor zvarov hm-1584
	3867	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.16:AA - pol.č.995		kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kor zvarov hm-1583
	3868	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.15:AA - pol.č.994		kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kor zvarov hm-1582
	3869	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.14:AA - pol.č.993		kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kon zvarov hm-1581
	3870	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.13:AA - pol.č.992		kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kon zvarov hm-1580
	3871	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.10:AA - pol.č.991		kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kon zvarov hm-1579
	3872	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.103.1:AA - pol.č.990		kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kon zvarov hm-1578
	3873	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.102.8:AA - pol.č.989		kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu kon zvarov hm-1577

prevádzka		údržba		POPIS
úvar	činnosti	PPT	ROK	
		3874	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.102.6 A - pol.č.988 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu k zvarov hm-1576
		3875	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.102.5 A - pol.č.987 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu k zvarov hm-1575
		3876	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.102.3 AA - pol.č.985 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu k zvarov hm-1574
		3877	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.102.2 AA - pol.č.984 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu k zvarov hm-1572
		3878	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.102.1 A - pol.č.983 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu k zvarov hm- 1571
		3879	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.101.6 AA - pol.č.982 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu k zvarov hm-1570
		3880	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.101.5 AA - pol.č.981 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu k zvarov hm-1569
		3881	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.101.4 AA - pol.č.980 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu k zvarov hm-1568
		3882	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.101.3 AA - pol.č.979 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu k zvarov hm-1567
		3883	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.101.2 AA - pol.č.978 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu k zvarov hm-1566
		3884	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.14.101.1 AA - pol.č.977 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu k zvarov hm-1565
		3885	2015	Kontrola kvality povrchu zvarov nádoby a nátrubk 2.09.1.14.06.2 - pol.č.973 kontrola kvality povrchu zvarov nádoby a nátrubkov po hraničnú arm.kontrola kvality povrchu nádoby hm- 1564
		3886	2015	Kontrola kvality povrchu zvarov nádoby a nátrubk 2.09.1.14.06.1 - pol.č.972 kontrola kvality povrchu zvarov nádoby a nátrubkov po hraničnú arm.kontrola kvality povrchu nádoby hm-1562
		3887	2015	Kontrola stavu ložísk 2.09.1.14.01.2.TA Kontrola stavu ložísk hm 1556
		3888	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.13.401.17 - pol.č.964 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu k zvarov hm-1554
		3889	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.13.102.1 AA - pol.č.963 kontrola prírubových spojov kontrola stavu vonkajšieho povrchu ko zvarov hm- 1553
		3890	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.13.06.2 - pol.č.1073 kontrola prírubových spojov rozoberateľných kontrola zvarov hm-1:
		3891	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.13.05.2 - pol.č.1072 kontrola prírubových spojov rozoberateľných kontrola zvarov hm-1:
		3892	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.13.05.1 - pol.č.1071 kontrola prírubových spojov rozoberateľných kontrola zvarov hm-1:

prevádzka		údržba		POPIS
úvar	činnosť	PPT	ROK	
		3893	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.TRASASV64.V304 - pol.č.1070
		3894	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.TRASASV64.V208/3-3 - pol.č.1069
		3895	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.TRASASV64.V208/3-2 - pol.č.1068
		3896	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.TRASASV64.V208/3-1 - pol.č.1067
		3897	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.TRASASV64.V205/2 - pol.č.1066
		3898	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.TRASASV64.V102/2 - pol.č.1065
		3899	2015	Vizuálna kontrola 2.09.1.TRASASV64.R002/2 - pol.č.1064
		3900	2015	Výmena klinových remeňov výťahového ventilátora VTZ P-101.
		3901	2015	Výmena klinových remeňov sacieho ventilátora VTZ P-101
		3902	2015	Výčistenie kanála výustkov privodu vzduchu od VZT jednotky P5
		3907	2015	OPaOS el. časti kladkostroja ZZ800007 1t podľa Vyhl.508/2009

kontrola prírubových spojov rozoberateľných kontrola zvarov hm-1

kontrola prírubových spojov rozoberateľných kontrola zvarov hm-1

kontrola prírubových spojov rozoberateľných kontrola zvarov hm-1

kontrola prírubových spojov rozoberateľných kontrola zvarov hm-1

kontrola prírubových spojov rozoberateľných kontrola zvarov hm-1

kontrola prírubových spojov rozoberateľných kontrola zvarov hm-1

kontrola prírubových spojov rozoberateľných kontrola zvarov hm-1

kontrola prírubových spojov rozoberateľných kontrola zvarov hm-1

Poškodené klinové remene. Výpadok ventilátora od dP - hlásenie: chodu. Vymeniť klinové remene. Pracovníci dodávateľa zúčastňujúci sa výkonu prác na tomto práco príkaz boli oboznámení s rizikami a špecifikami pracoviska, so záse bezpečného správanie sa na danom pracovisku



Poškodené klinové remene sacieho ventilátora - redundancia A. Vy Pracovníci dodávateľa zúčastňujúci sa výkonu prác na tomto práco príkaz boli oboznámení s rizikami a špecifikami pracoviska, so záse bezpečného správanie sa na danom pracovisku

Požadujem vyčistiť /povysávať/ kanál výustkov vzduchovej techniky na do jedálne / nerezové tunely po oboch stranách mosta - odtváracia z

1.Vykonať OPaOS elektrickej časti zariadenia podľa Vyhl.508/2009 STN 33 2550 .
Realizácia dodávateľsky f ŠKODA SLOVAKIA a.s. na zmluvu č. z 13-1-0213-04420 p.č.1.6.9 / 2015
2. K realizácii OPaOS je potrebné zabezpečiť východiskovú

prevádzka		údržba		POPIS
úvar	činnosti	PPt	ROK	
				Armatúra podpúšťa, požadujem opraviť. Typ: V30 111-516-50 Pracovníci dodávateľa zúčastňujúci sa výkonu prác na tomto práco prikaz boli oboznámení s rizikami a špecifikami pracoviska, so zás bezpečného správania sa na danom pracovisku a okolitý
		3912	2015	Oprava armatúry PK53A-3.
		3929	2015	Oprava uzatvárania kovovej brány
		3930	2015	Oprava rebrika plošiny v obj.403
		3958	2015	Skúška tesnosti - pol.č.12
		3959	2015	Skúška tesnosti - pol.č.13
		3960	2015	Skúška tesnosti - pol.č.11
		3961	2015	Skúška tesnosti - pol.č.9
		3962	2015	Skúška tesnosti - pol.č.8
		3965	2015	Odborná prehliadka výťahu podľa vyhlášky 508/2009 Z.z. - pol.č.6
		3966	2015	Odborná prehliadka výťahu podľa vyhlášky 508/2009 Z.z. - pol.č.7
		3967	2015	Odborná prehliadka výťahu podľa vyhlášky 508/2009 Z.z. - pol.č.16
		3971	2015	Odborná prehliadka výťahu podľa vyhlášky 508/2009 Z.z. - pol.č.19
		3972	2015	Odborná prehliadka výťahu podľa vyhlášky 508/2009 Z.z. - pol.č.20
		3973	2015	Odborná prehliadka výťahu podľa vyhlášky 508/2009 Z.z. - pol.č.37


prevádzka		údržba		POPIS
úvar	činnosť	PPr	ROK	
		3978	2015	Odborná prehliadka výťahu podľa vyhlášky 508/2009 Z.z. - pol.č.4 Vykonať odbornú prehliadku výťahu podľa vyhlášky 508/2009 Z.z. Odbornú prehliadku zapísať do knihy kontrol výťahu.
		3979	2015	Odborná prehliadka výťahu podľa vyhlášky 508/2009 Z.z. - pol.č.5 Vykonať odbornú prehliadku výťahu podľa vyhlášky 508/2009 Z.z. Odbornú prehliadku zapísať do knihy kontrol výťahu.
		3980	2015	Odborná prehliadka výťahu podľa vyhlášky 508/2009 Z.z. - pol.č.10 Vykonať odbornú prehliadku výťahu podľa vyhlášky 508/2009 Z.z. Odbornú prehliadku zapísať do knihy kontrol výťahu.
		3981	2015	Odborná prehliadka výťahu podľa vyhlášky 508/2009 Z.z. - pol.č.11 Vykonať odbornú prehliadku výťahu podľa vyhlášky 508/2009 Z.z. Odbornú prehliadku zapísať do knihy kontrol výťahu.
		3982	2015	Odborná prehliadka výťahu podľa vyhlášky 508/2009 Z.z. - pol.č.8 Vykonať odbornú prehliadku výťahu podľa vyhlášky 508/2009 Z.z. Odbornú prehliadku zapísať do knihy kontrol výťahu.
		3983	2015	Odborná prehliadka výťahu podľa vyhlášky 508/2009 Z.z. - pol.č.9 Vykonať odbornú prehliadku výťahu podľa vyhlášky 508/2009 Z.z. Odbornú prehliadku zapísať do knihy kontrol výťahu.
		3984	2015	Požadujem opravu servopohonu SV11A-5, ktorý je bez ovládania a signalizácie. Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodržia podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prác na práci: po prevzatí pracoviska od správcu z
		3985	2015	Výmena oleja po 500hod.po GO. Pracovníci dodávateľa zúčastňujúci sa výkonu prác na tento pracov príkaz boli oboznámení s rizikami a špecifikami pracoviska, so zása bezpečného správaní sa na danom pracovisku a okolitých priesto /prístupových cestách
		3986	2015	Výmena oleja po 3000hod. Pracovníci dodávateľa zúčastňujúci sa výkonu prác na tento pracov príkaz boli oboznámení s rizikami a špecifikami pracoviska, so zása bezpečného správaní sa na danom pracovisku a okolitých priesto /prístupových cestách
		3988	2015	Žiadam Vás o vykonanie lokálnej opravy strechy a atiky z dôvodu zatekania.
				Lokálna oprava strechy a oplechovania atiky

prevádzka		údržba		POPIS
útvár	činnosti	PPr	ROK	
Schválil: Ing. Bábik Ladislav 		3989	2015	Žiadam Vás o lokálnu opravu strechy z dôvodu zatekania.
				Požadujem vykonať zaslepenie prírodného a odvodného prírubov spoja do horného výmenníka chladenia. Zároveň požadujem vyko tesnostnú skúšku spodného výmenníka.
		3995	2015	Pracovníci dodávateľa zúčastňujúci sa výkonu prác na tento pracov príkaz boli oboznámení
				Oprava osvetlenia v R102/1, R103/1, V102/1
		4017	2015	Pracovníci dodávateľa boli pri prevzatí tohto PPr poučení o dodržaní podmienok BOZP na tomto pracovisku a o začatí prac na pracoví po prevzatí pracoviska od správcu zariadenia a jeho zápisu o dodr
				Vykonať bežnú opravu /BO/strojnej a elektro časti zariadenia a pra prehliadku /PP/ podľa technologického postupu a návodu výrobcu. Vykonať BO a PP zapísať do denníka ZZ.
Overil: Ing. Vrtoch Marián 		4032	2015	Oprava strojnej a elektro časti brány podľa zákona 124/2006 Z.z.- pol.č. 16
		4049	2015	Požadujem úpravu konzol na potrubí v obj.585b

dňa: 01.07.2015

Overil: Ing. Vrtoch Marián

dňa: 01.07.2015


09.07.2015